

# ESICEM - INTONACO



## COMPOSIZIONE:

inerti selezionati + cemento + calce idrata +  
additivi specifici

GRANULOMETRIA:	0/1,4 mm
ACQUA D'IMPASTO:	21-23%
PESO SPECIFICO:	1400 Kg/m <sup>3</sup>
RESA TEORICA:	13 Kg/m <sup>2</sup> per cm.

## CONFEZIONE:

sacchi carta Kg.25  
n° 56 sacchi su pallet con cappuccio

SPESSORE MASSIMO APPLICABILE:  
ca. 2 cm. in una sola mano



  
**ESINCALCE**

# SCHEDA DATI

## CARATTERISTICHE:

ESICEM è un prodotto a base cemento per la formazione di intonaci esterni ed interni, per sottofondi in muratura tradizionale.

## IMPIEGO E PREPARAZIONE:

Le superfici da rifinire dovranno essere opportunamente predisposte e comunque prive di polveri, disarmanti etc...I sottofondi particolarmente assorbenti andranno preventivamente bagnati. Nel caso di sottofondi irregolari si consiglia una prima fase di riempitura delle fessure di spessore superiore ai 2 cm. sempre con l'utilizzo dell'intonaco ESICEM. Applicare l'intonaco nello spessore massimo di 2 cm. per una sola mano. Per spessori maggiori procedere a più mani lasciando passare almeno due ore di tempo tra la prima e la successiva. L'intonaco applicato a macchina deve essere portato a livello mediante staggia metallica entro mezz'ora dall'applicazione.

Entro un tempo tra 4 e 8 ore e cioè quando l'intonaco è indurito ed ha terminato quindi la fase plastica ripassare le superfici e riquadrare angoli e spigoli.

## AVVERTENZE:

NON USARE CON CLIMI TROPPO CALDI O TROPPO FREDDI POSSIBILMENTE CON TEMPERATURE COMPRESSE TRA +5°C e + 30°C.. NEL PERIODO ESTIVO SI CONSIGLIA DI BAGNARE IL SOTTOFONDO PRIMA DELLA MESSA IN OPERA E INUMIDIRE LE SUPERFICI TRATTATE PER ALCUNI GIORNI DOPO L'APPLICAZIONE. NON APPLICARE SU SUPPORTI GELATI O CON RISCHIO DI GELO NELLE 24 ORE SUCCESSIVE.

## CONSERVAZIONE:

Circa 12 settimane, vincolata alla conservazione integra dell'imballo ed allo stoccaggio in luoghi non direttamente esposti agli agenti atmosferici.

## DATI TECNICI:

Granulometria	< a 1,4 mm	Caratteristiche di messa in opera	
Massa volumica della polvere	1400 Kg/m <sup>3</sup>	Acqua d'impasto	21÷23%
Massa volumica indurito	1600 Kg/m <sup>3</sup>	Tempo vita impasto	2 ore
Permeabilità al vapore	$\mu > 15$	Tempo di lavorabilità	30 min
Resist. Meccanica compres. (28gg)	3,0 N/mm <sup>2</sup>	Tempo attesa per la rabbottatura	> 6 ore
Resist. Meccanica flessione (28gg)	1,5 N/mm <sup>2</sup>	Tempo fermo intonacatrice	< 40 min
Adesione	> 0,3 N/mm <sup>2</sup>	Spessore minimo	8 mm
Conforme alla norma UNI EN 998/2	GP-CSII-WO		
		GAMMA COLORI	grigio